

加砂切割系统



NLB磨砂切割系统可以切割混凝土、在化工反应罐中切割开口、切割复合材料以及其他坚硬的材料。

NLB自动切割系统包括一个自聚焦切割喷头(2,400或40,000psi、1,680或2,800 bar)、管道切割器或履带牵引装置,以及液压或气动组件。需要一个带计量阀的料斗来填充磨砂料。

主要的优势包括:

- 喷嘴角度可调节;
- 切割速度可调0.5"-18"(1-46cm)/分钟;
- 可垂直或水平切割;
- 可以切割圆形或平面物体;
- 液压驱动或气动;

加砂管道切割机 20K-APC-1A

- 坚固,但重量轻;
- 链引导喷嘴总成管道周围;
- 可根据管道直径大小调整;
- 速度和喷嘴角度可调;
- 需要NLB磨砂切割喷头;
- 标准液压动力,也可选空气动力,采购订单号No. 20K-APC-1AP。



加砂轨道爬行器 NLB ATS-1

- 4'(1.2m)长的重型不锈钢轨道爬行器用于长距离不间断切割;
- 轻型钢底座;
- 需要NLB磨砂切割喷头;
- 标准液压动力;也可选用空气动力,订单号No. ATS-1P;
- 需要NLB磨砂切割喷头;
- 由磁性或气动吸盘控制(每个

吸盘的气压为8cfm);

- 水平切割半径可达3'(91cm), 订单号 DA9687(吸盘)或 DA33377(磁性);
- 垂直切割半径可达4"-4'(10cm-1.2m), 订单号 DA9687(吸盘)或DA3338(磁性)。



选择高压水切割的七个理由

多年的经验已经表明:高压水射流和磨砂的结合使用在切割中有一些突出的优点:

- 1)、切割干净,无毛刺、渣或者翘曲;
- 2)、切割边缘光滑,割缝损失

降到最低;

- 3)、产生更少的灰尘,更低的噪音和热量;
- 4)、不产生热量累积,所以金属无热变形或变化;
- 5)、可以切割不同形状的各种物质;

6)、很容易实现自动化,减少人力并提高生产效率;

7)、无火星,可在易爆区域中使用;

加砂切割喷头 —24,00psi (1,680bar)

- 由硬质合金制成的可替换喷嘴;
- 体积小重量轻,配合NLB切割机或牵引装置系统;
- 流量可达1-4gpm(3.8-15.1 lpm);
- 主体由不锈钢制造,使用寿命长;



加砂切割喷头 —40,00psi (2,800bar)

- 超高压水射流结合磨砂产生强大的切割能力;
- 调整环确保了适当的角度和横向精度;
- 包含蓝宝石孔的喷嘴BN3539;
- 需要连接BA8223套装;

NLB7790



穿孔切割机

- 可以切割直径为1-8英寸(25.4-203mm)的精准孔口;
- 结合24,000psi和40,000psi磨砂切割喷头;
- 可使用磁性或吸盘爬行系统;

AHC-1H



磨砂喂料机

- NLB-300-AC 喂料机可装载磨料300lbs. (136kg);
- NLB-600-AC 可装载磨料600 lbs. (272 kg);
- 两者都包含了NLB计量套装DM 5820-05, 配置11种流速的阀瓣(见表);
- 可选用加压喂料机;

NLB-300-AC



驱动和控制组件

- 喷头速度可以在每分钟0.5"-18"(1-46cm)内调整;
- 标准液压组件配有管道切割机、轨道爬行器。气动驱动器也可供选择;
- 型号CA2674—1/2hp(0.37KW), 110伏直流电;
- 包含标准控制器BA1969, 可以控制前进或后退, 并可以进行速度调节;

CA2674



计量阀片组件 DM5820-05 (配喂料机)

型号	阀瓣尺寸	每分钟流量 #36或#50石榴石	每分钟流量 #80石榴石	每分钟流量 石英砂
CA2031	10	1 lbs./min.(0.5 kg/min.)	1.1 lbs./min.(0.5 kg/min.)	0.7 lbs./min.(0.3 kg/min.)
CA2032	15	1.5 lbs./min.(0.7 kg/min.)	1.6 lbs./min.(0.7 kg/min.)	1.1 lbs./min.(0.5 kg/min.)
CA2033	20	2 lbs./min.(0.9 kg/min.)	2.1 lbs./min.(0.9 kg/min.)	1.5 lbs./min.(0.7 kg/min.)
CA2034	30	3 lbs./min.(1.4 kg/min.)	3.2 lbs./min.(1.5 kg/min.)	2.2 lbs./min.(1.0 kg/min.)
CA2035	40	4 lbs./min.(1.8 kg/min.)	4.2 lbs./min.(1.9 kg/min.)	2.9 lbs./min.(1.3 kg/min.)
CA2036	50	5 lbs./min.(2.3 kg/min.)	5.3 lbs./min.(2.4 kg/min.)	3.7 lbs./min.(1.7 kg/min.)
CA2037	60	6 lbs./min.(2.7 kg/min.)	6.4 lbs./min.(2.9 kg/min.)	4.4 lbs./min.(2.0 kg/min.)
CA2038	70	7 lbs./min.(3.2 kg/min.)	7.4 lbs./min.(3.4 kg/min.)	5.1 lbs./min.(2.3 kg/min.)
CA2039	80	8 lbs./min.(3.6 kg/min.)	8.5 lbs./min.(3.8 kg/min.)	5.6 lbs./min.(2.5 kg/min.)
CA2040	90	9 lbs./min.(4.1 kg/min.)	9.5 lbs./min.(4.3 kg/min.)	6.6 lbs./min.(3.0 kg/min.)
CA2041	100	10 lbs./min.(4.5 kg/min.)	10.6 lbs./min.(4.8 kg/min.)	7.3 lbs./min.(3.3 kg/min.)

*#80石榴石每分钟的流量比#36或#50大约高6%;

*石英砂用来做湿磨料清洗,但并不适用于磨砂切割;