

# 磨砂喷嘴



NLB磨料水射流系统把高压水射流的力量和磨料媒介清洗结合在一起。这种方法的优势是没有干喷砂的粉尘，对环境、成本和健康都没有损害。

磨料射流能够把钢材清洗成白色金属，也可以清除紧紧粘结在混凝土、钢或砖石上的

涂料。NLB提供最高压力为10,000psi、20,000psi和40,000psi的磨砂喷嘴(700、1,400和2,800 bar)，都配备重装套装。工作时需要一台喂料机来装载磨料。磨料的流速可以通过计量阀片来控制(参考下一页的喂料机和计量阀片组件)。

## Profiler™磨砂喷嘴：让您实现在超高压下进行湿磨料喷射

NLB的Profiler™能使湿磨料在高达40,000 psi (2,800 bar)的超高压下喷射。它能清洗一条直径100毫米的路径，速度最高可以达到每分钟5米，并且清洗后的表面

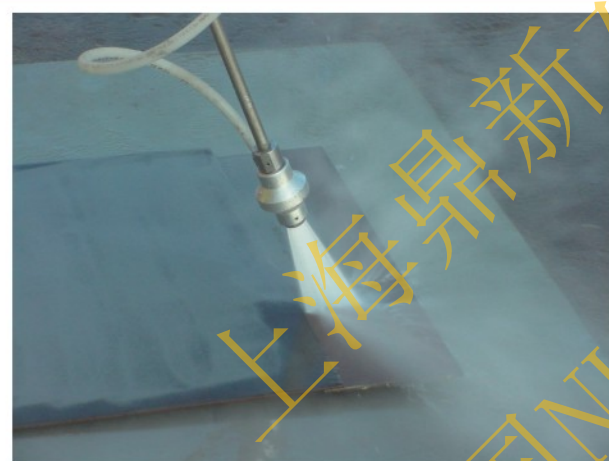
适用于喷涂新涂料。Profiler™喷嘴可在3-6 gpm (11-23 lpm)的流量下进行工作。

为了能够适用于特殊的应用领域，这种创新工具经常与不同磨

料介质结合在一起工作。喂料机通过计量阀片把磨料按照预定的流速添加到喷嘴中。典型的流量是2 lbs. (0.9 kg)每分钟。

## Profiler™加砂喷嘴

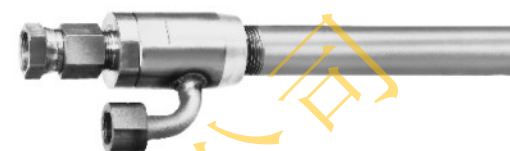
- 磨料喷射切割金属及焊缝，切缝面比较理想；
- 压力范围是20,000psi到40,000psi(1,400-2,800 bar)；
- 磨料喷射速度为3-6gpm (11-23 lpm)；
- 专门为NCG24-286或NC G40-286水枪配套设计，带有可快速更换的密封套装。



喷 嘴	最大压力	尾部链接	可替换的喷嘴		
			40,000psi@6gpm	40,000psi@3gpm	20,000psi@6gpm
BM17994*	20,000psi (1,400bar)	9/16" MP LHF	N/A	N/A	PM18673
BM17994	40,000psi (2,800bar)	9/16" HP LHF	PM18671	PM18672	N/A

\*20,000psi需要BM24622连接头

## NSB-25



## NSB-25-20K



## 磨料喂料机

- NLB-300-AC 喂料机可装载磨料 300lbs. (136kg)；NLB-600-AC 可装载磨料600 lbs. (272 kg)；
- 包括 NLB套装 DM5820-05，可调节磨料的流速(参考计量阀片组件流速控制表)；
- 可用加压的喂料机。



NLB-300-AC

## 10,000 psi (700 bar)

喷头编号	阀芯编号	最大流量	入水接口	重装套件
NSB-25-1	NSB-25-03-1	14 gpm (53 lpm)	1/2" NPT Female	BV2177-1
NSB-25-2	NSB-25-03-2	16 gpm (61 lpm)	1/2" NPT Female	BV2177-2
NSB-25-3	NSB-25-03-3	19 gpm (72 lpm)	1/2" NPT Female	BV2177-3
NSB-25-4	NSB-25-03-4	6.5 gpm (25 lpm)	1/2" NPT Female	BV2177-4
NSB-25-5	NSB-25-03-5	4.5 gpm (17 lpm)	1/2" NPT Female	BV2177-5
NSB-25-6	NSB-25-03-6	10 gpm (38 lpm)	1/2" NPT Female	BV2177-6

## 20,000 psi (1,400 bar)

最大压力	阀芯编号	最大流量	入水接口
20,000psi (1,400bar)	S-7-0002-M	4.5 gpm (17 lpm)	滑动配合/固定螺丝
	S-7-0003-M	6.5 gpm (25 lpm)	
	S-7-0004-M	9.0 gpm (34 lpm)	
	S-7-0005-M	11 gpm (42 lpm)	

## 计量阀片组件

编号	尺寸	每分钟的流量 #36 or#50石榴石砂	每分钟的流量 #80石榴石砂	每分钟的流量 石英砂
CA2031	10	1 lb./min (0.5 kg/min.)	1.1 lb./min (0.5 kg/min.)	0.7 lb./min (0.3 kg/min.)
CA2032	15	1.5 lb./min (0.7 kg/min.)	1.6 lb./min (0.7 kg/min.)	1.1 lb./min (0.5 kg/min.)
CA2033	20	2 lb./min (0.9 kg/min.)	2.1 lb./min (0.9 kg/min.)	1.5 lb./min (0.7 kg/min.)
CA2034	30	3 lb./min (1.4 kg/min.)	3.2 lb./min (1.5 kg/min.)	2.2 lb./min (1.0 kg/min.)
CA2035	40	4 lb./min (1.8 kg/min.)	4.2 lb./min (1.9 kg/min.)	2.9 lb./min (1.3 kg/min.)
CA2036	50	5 lb./min (2.3 kg/min.)	5.3 lb./min (2.4 kg/min.)	3.7 lb./min (1.7 kg/min.)
CA2037	60	6 lb./min (2.7 kg/min.)	6.4 lb./min (2.9 kg/min.)	4.4 lb./min (2.0 kg/min.)
CA2038	70	7 lb./min (3.2 kg/min.)	7.4 lb./min (3.4 kg/min.)	5.1 lb./min (2.3 kg/min.)
CA2039	80	8 lb./min (3.6 kg/min.)	8.5 lb./min (3.8 kg/min.)	5.6 lb./min (2.5 kg/min.)
CA2040	90	9 lb./min (4.1 kg/min.)	9.5 lb./min (4.3 kg/min.)	6.6 lb./min (3.0 kg/min.)
CA2041	100	10 lb./min (4.5 kg/min.)	10.6 lb./min (4.8 kg/min.)	7.3 lb./min (3.3 kg/min.)

\*#80 石榴石的流量速率比#36或#50大约高6%。

\*湿磨料喷射建议使用石英砂，但磨料切割不建议用石英砂。